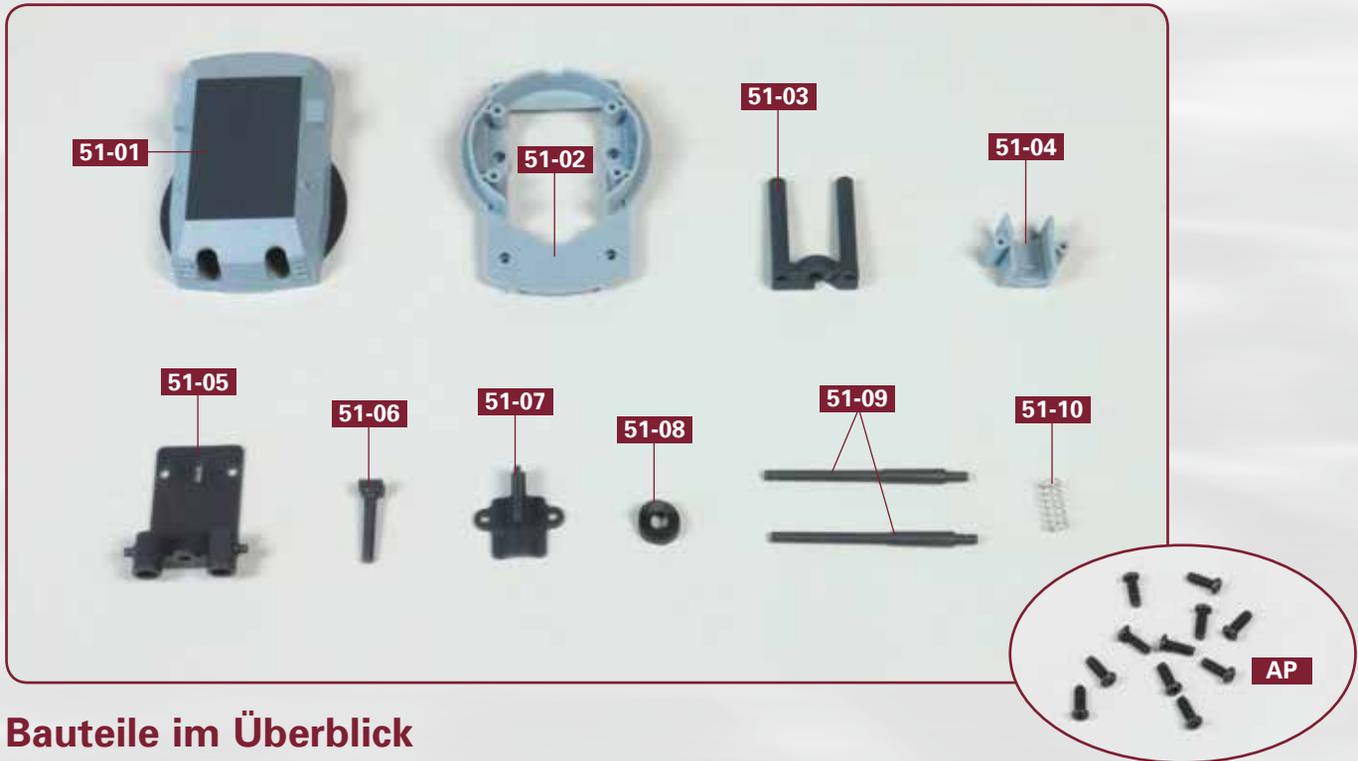


# Der zweite SA-Turm



## Bauteile im Überblick

51-01: Drehhaube des Geschützturms  
 51-02: Grundplatte des Geschützturms  
 51-03: Verbindungsstück mit Rohrenden  
 51-04: Motorhalterung (Oberteil)  
 51-05: Rohrwiege mit Bodenplatte

51-06: Kupplungswelle  
 51-07: Motorhalterung (Unterteil)  
 51-08: Kadenz-Ring  
 51-09: zwei Rohre  
 51-10: Spannfeder

■ elf Schrauben AP (2 x 6 mm)

## SCHRITT 1: Die Kadenz-Rutschkupplung



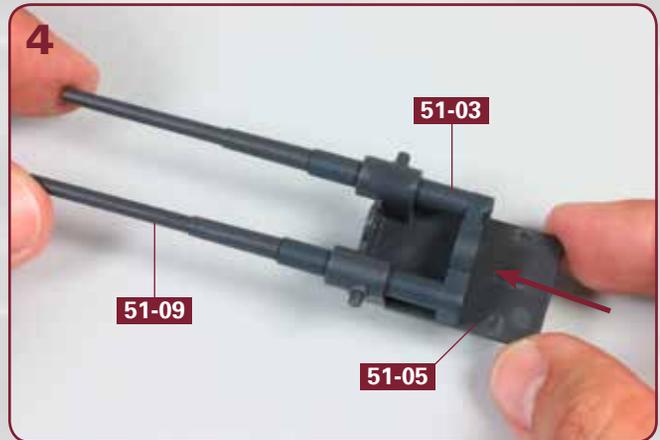
Legen Sie das Verbindungsstück **51-03** und die beiden Rohre **51-09** auf Ihre Arbeitsplatte. Versehen Sie das Ende des einen Rohrs mit etwas Sekundenkleber, wie angedeutet.



Kleben Sie das erste Rohr **51-09** in der einen Öffnung des Verbindungsstücks **51-03** fest, wie abgebildet.



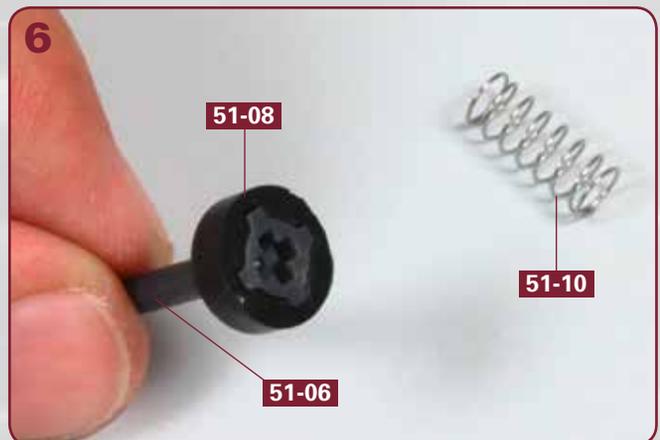
Kleben Sie das zweite Rohr **51-09** in der anderen Öffnung des Verbindungsstücks **51-03** fest. Legen Sie die Rohrwiege mit Bodenplatte **51-05** bereit.



Fügen Sie die Geschützrohr-Baugruppe **51-03/51-09** von hinten in die Rohrwiege **51-05** ein, wie es der Pfeil andeutet.



Das Foto zeigt die bis zum Anschlag in der Rohrwiege durchgeschobene Geschützrohr-Baugruppe. Legen Sie die Kupplungswelle **51-06** und den Kadenz-Ring **51-08** bereit.



Fügen Sie den Schaft der Kupplungswelle **51-06** in den Kadenz-Ring **51-08** ein. Achten Sie auf die Ausrichtung der beiden Teile. Legen Sie die Spannfeder **51-10** bereit.

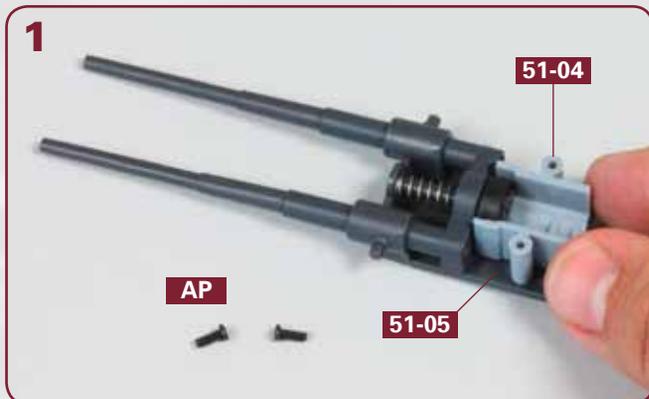


Die Spannfeder **51-10** wird mittig zwischen dem Verbindungsstück **51-03** und der Rohrwiege **51-05** eingefügt.

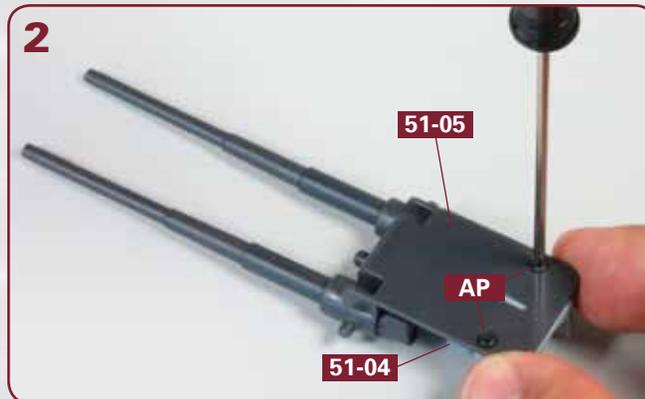


Führen Sie den Schaft der Kupplungswelle **51-06** durch die Bohrung des Verbindungsstücks, die Spannfeder und die Bohrung der Rohrwiege.

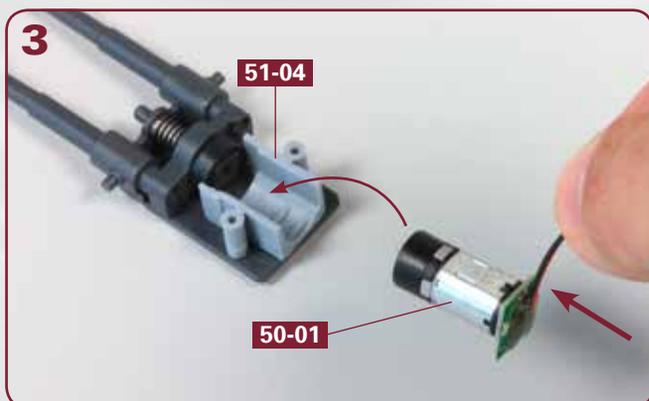
## SCHRITT 2: Der Kadenz-Motor und der Zusammenbau des Turms



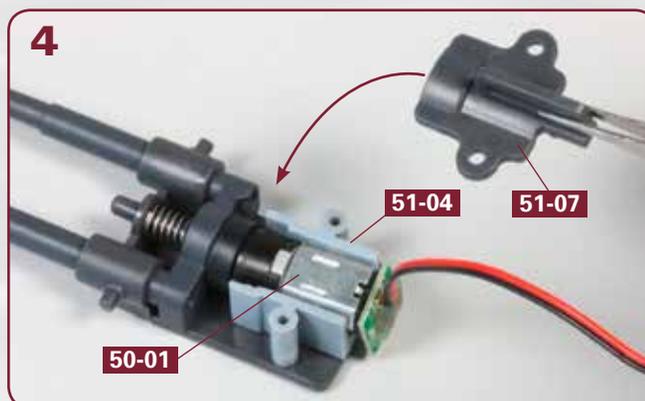
Legen Sie zwei Schrauben **AP** bereit. Setzen Sie das Oberteil der Motorhalterung **51-04** auf die Bodenplatte **51-05**, wie abgebildet.



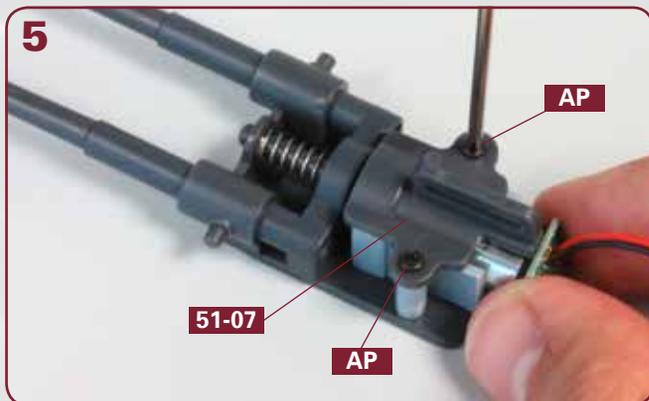
Drehen Sie die Baugruppe um und fixieren Sie das Oberteil der Motorhalterung **51-04** mit den zwei Schrauben **AP** an der Bodenplatte **51-05**.



Nehmen Sie den Kadenzmotor **50-01** und führen Sie ihn zur Motorhalterung **51-04**, wie angedeutet. Achten Sie darauf, dass die Kabel auf der Platine von **50-01** nach oben weisen (siehe rechter Pfeil).



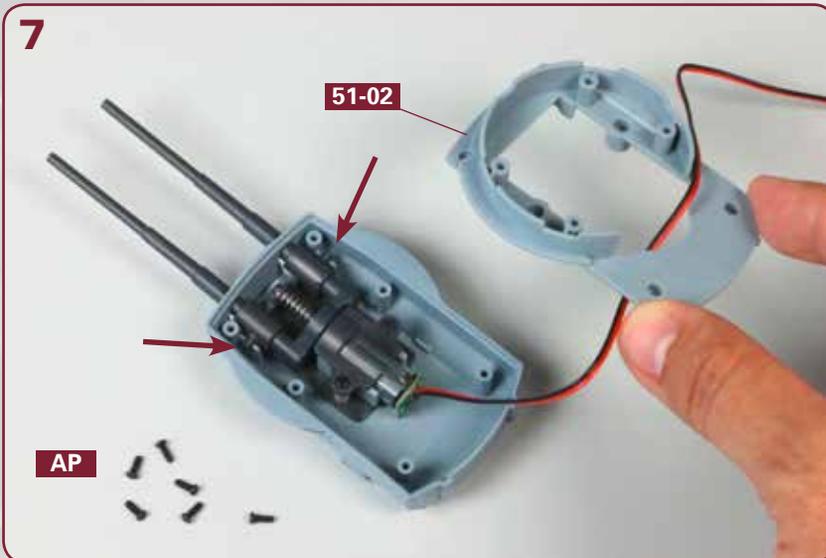
Der Kadenzmotor **50-01** ist korrekt in das Oberteil der Motorhalterung **51-04** eingesetzt. Nehmen Sie das Unterteil der Motorhalterung **51-07** und setzen Sie es auf das Oberteil, wie angedeutet.



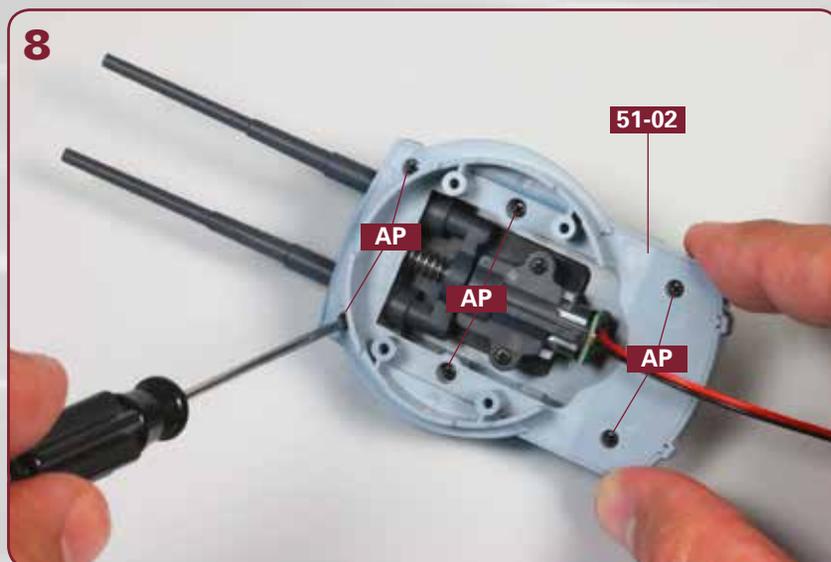
Befestigen Sie das Unterteil der Motorhalterung **51-07** mit zwei Schrauben **AP** am Oberteil der Motorhalterung.



Stellen Sie die Drehhaube **51-01** kopfüber auf Ihre Arbeitsplatte. Setzen Sie die Geschützrohr-Baugruppe in die Drehhaube ein, wie abgebildet.



Vergewissern Sie sich, dass die beiden Zapfen der Rohrwiege in den halbrunden Aussparungen im Innern der Drehhaube ruhen (siehe Pfeile). Legen Sie sechs Schrauben **AP** bereit. Nehmen Sie die Grundplatte des Geschützturms **51-02** und führen Sie das Motorkabel durch die große Öffnung der Grundplatte, wie abgebildet.



Setzen Sie die Grundplatte **51-02** an der Unterseite der Drehhaube auf und befestigen Sie sie mit den sechs Schrauben **AP**, wie abgebildet.



**Das Bauergebnis dieser Ausgabe**

Der Zusammenbau des zweitvordersten 38-cm-Doppelturms hat begonnen. Er wird später mit weiteren Details versehen und am Oberdeck befestigt.